

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью "ИЭК ХОЛДИНГ"

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
					3.1	3.2	3.3	3.4.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.) - основные/все	530	52	0	39	11	2	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	951	144	0	71	62	11	0	0	0
из них женщин	297	28	0	28	0	0	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	15	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	Основное производство																						
	<i>Металлообрабатывающее производство</i>																						
	<i>Цех №1</i>																						
111	Экономист 1 категории	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
112	Техник	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
113А	Оператор станка с программным управлением	2	-	2	3.1	-	-	-	-	2	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
113-1А	Оператор станка с программ-	2	-	2	3.1	-	-	-	-	2	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

(113A)	ным управлением																						
113-2A (113A)	Оператор станка с программным управлением	2	-	2	3.1	-	-	-	-	2	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
113-3A (113A)	Оператор станка с программным управлением	2	-	2	3.1	-	-	-	-	2	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
113-4A (113A)	Оператор станка с программным управлением	2	-	2	3.1	-	-	-	-	2	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
114A	Оператор станка с программным управлением	2	-	2	3.1	-	-	-	-	2	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
114-1A (114A)	Оператор станка с программным управлением	2	-	2	3.1	-	-	-	-	2	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Цех №3</i>																						
115	Начальник цеха	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
116	Заместитель начальника цеха	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
117	Мастер	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
118	Кладовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Участок транспортировки</i>																						
119	Водитель погрузчика	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	1	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
120	Водитель погрузчика	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	1	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Пластиковое производство</i>																						
	<i>Экструзионное производство</i>																						
	<i>Цех №4</i>																						
	<i>Участок экструзии</i>																						
121	Машинист экструдера	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
122	Машинист экструдера	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
123	Машинист экструдера	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
124	Машинист экструдера	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
125	Машинист экструдера	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
126	Машинист экструдера	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
127	Машинист экструдера	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Участок транспортировки</i>																						
128	Транспортировщик	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
129	Транспортировщик	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
130	Водитель погрузчика	2	-	2	2	2	-	2	2	-	-	-	-	1	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
131	Водитель погрузчика	2	-	2	2	2	-	2	2	-	-	-	-	1	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
132	Водитель погрузчика	2	-	2	2	2	-	2	2	-	-	-	-	1	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
133	Водитель погрузчика	2	-	2	2	2	-	2	2	-	-	-	-	1	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Участок компаунда</i>																						
134A	Аппаратчик приготовления компаундов	-	-	3.2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
134-1A (134A)	Аппаратчик приготовления компаундов	-	-	3.2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
135A	Аппаратчик приготовления компаундов	-	-	3.2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
135-1A (135A)	Аппаратчик приготовления компаундов	-	-	3.2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет

	<i>производства цеха №1</i>																						
152	Водитель погрузчика	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
153	Водитель погрузчика	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
154А	Грузчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
154-1А (154А)	Грузчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Склад комплектующих и сопутствующих материалов металлообрабатывающего производства цеха №3</i>																						
155	Грузчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Склад экструзионного производства</i>																						
156	Кладовщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
157	Кладовщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
158	Водитель погрузчика	-	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
159А	Водитель погрузчика	-	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
159-1А (159А)	Водитель погрузчика	-	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Склад литевого производства</i>																						
160	Кладовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
161А	Кладовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
161-1А (161А)	Кладовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Служба персонала																						
162	Заместитель директора производственных комплексов по персоналу	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Дата составления: 26.11.2019

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Заместитель директора производственных комплексов

(должность)

(подпись)

Ф.И.О.

29.11.2019

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник смены (председатель совета трудового коллектива)

(должность)

Ф.И.О.

28.11.2019г.

(дата)

Главный технолог

(должность)

Ф.И.О.

28.11.2019г.

(дата)

Начальник отдела организации труда и
заработной платы

(должность)

(Ф.И.О.)

28.11.2019

(дата)

Начальник отдела охраны труда и про-
мышленной безопасности

(должность)

(Ф.И.О.)

28.11.2019

(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

2106

(№ в реестре экспертов)

(подпись)

(Ф.И.О.)

26 НОЯ 2019

(дата)